



## **MENU' SAN VALENTINO 2015**

**SPAGHETTO DI ZUCCHINE AL PISTACCHIO CON CREMA  
DI RAPA ROSSA AL VAPORE**

**MILLEFOGLIE DI PARMIGIANA DI MELANZANE CON  
MOZZARELLA DI BUFALA E SPADA AFFUMICATO  
MARINATO ALLA CANNELLA**

**CUOR DI RAVIOLI AL BRANZINO, CON POMODORINI,  
OLIVE DI GAETA E CAPPERI**

**RICCIOLA BRASATA E PROFUMATA AL TIMO  
CON CREMA DI FINOCCHI E PATATE**

**TORTINO AL CUOR DI CIOCCOLATO E VANIGLIA**

**VINO - UVAGGIO FALANGHINA**

**35 EURO A PERSONA**



**INFO & PRENOTAZIONI - CHEF DAVIDE**  
**0771 189420 - 320 8287004**